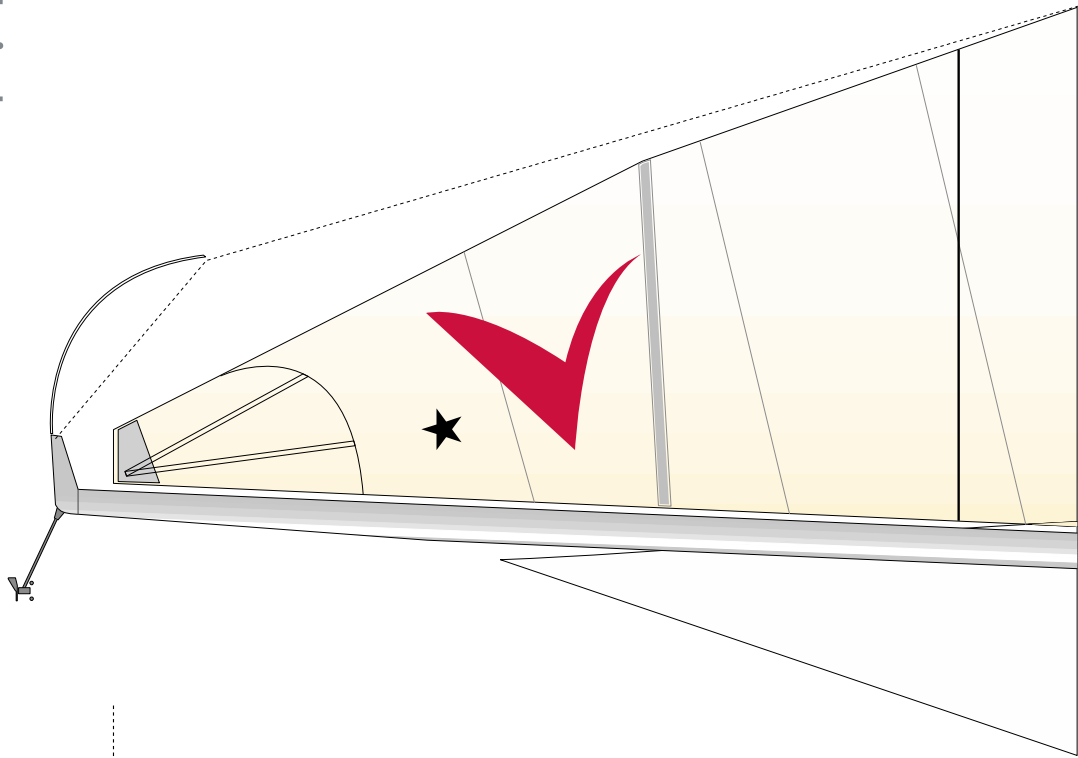


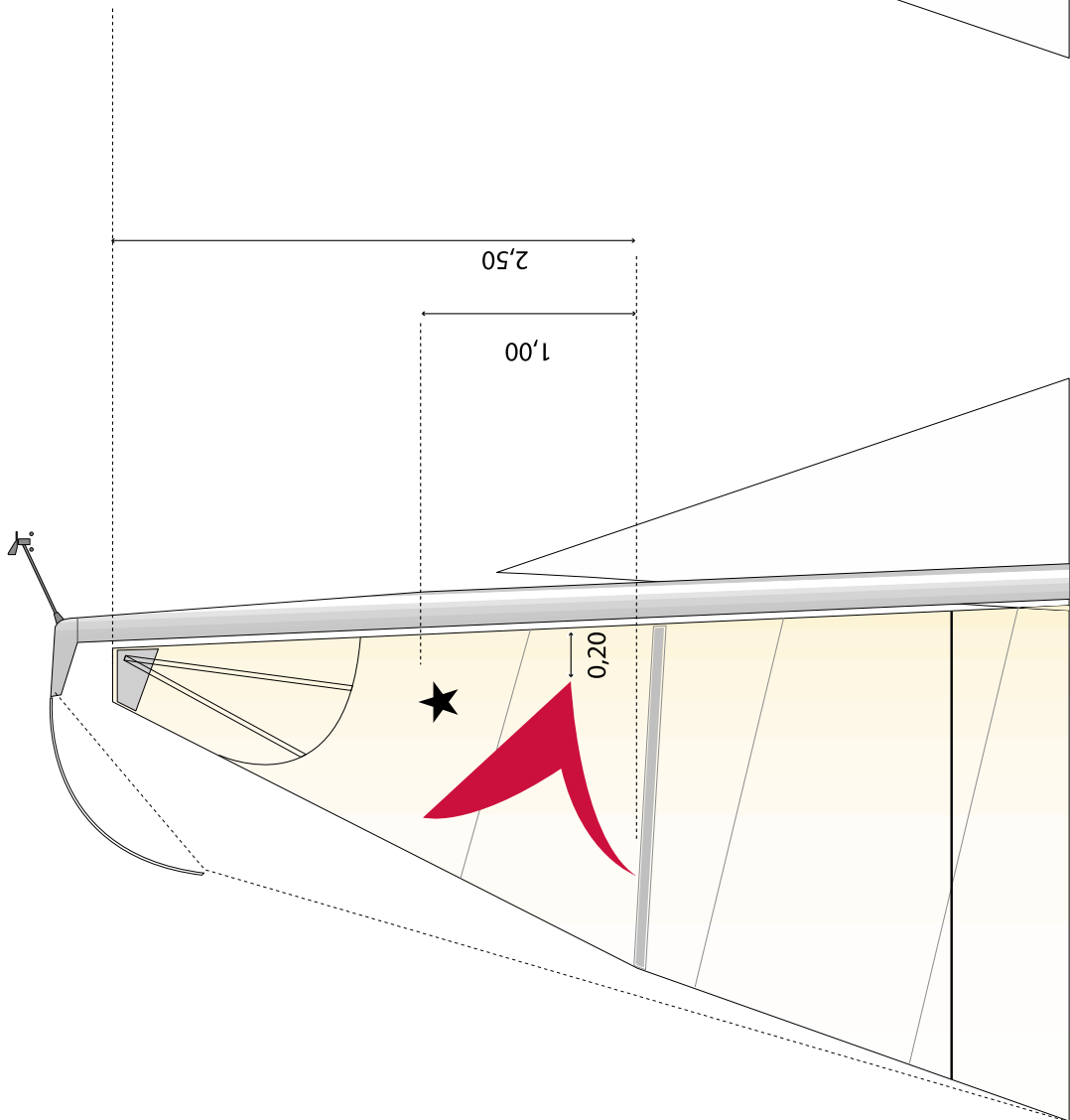
# Annexe K

**douce** C. Figaro 22/01/2002 serie (1) planche (1.1)

1.1

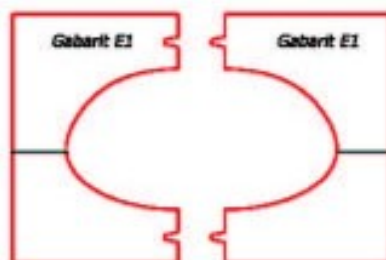
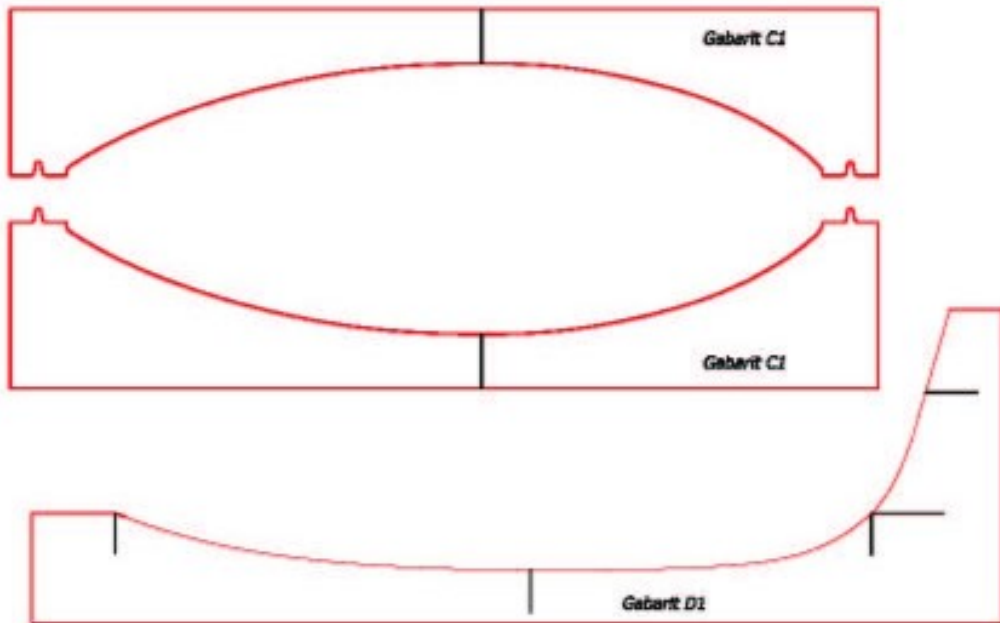
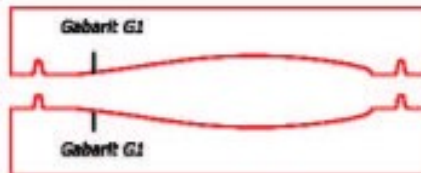
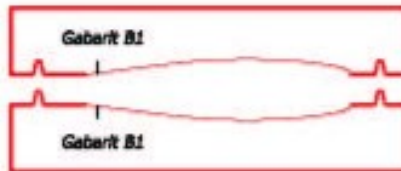
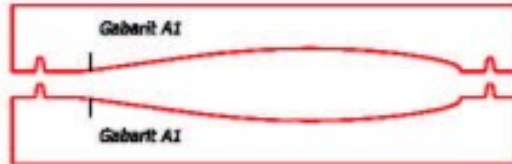
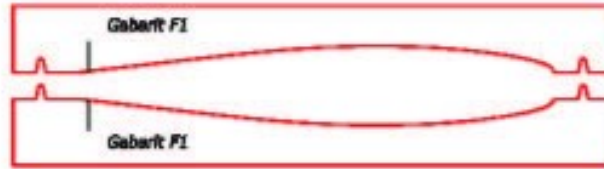


B a b o r d



T r i b o r d

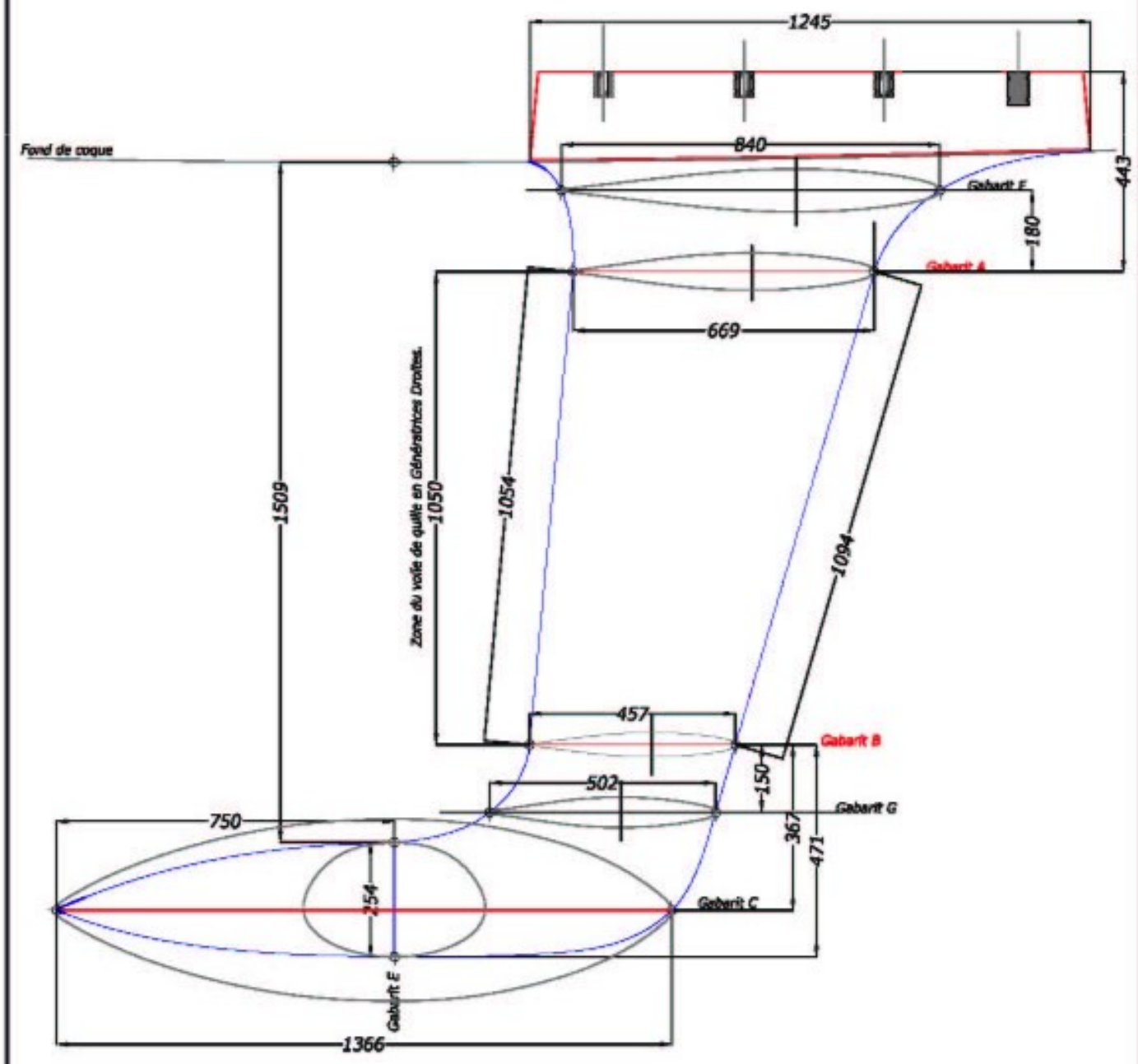
# **FIGARO BENETEAU 2** **GABARITS "MINIMUM" DE JAUGE DE QUILLE - 2005**



Marc Lombard Architecture Navale - 24-11-2004

# FIGARO BENETEAU 2

POSITIONS DES GABARITS DE JAUGE DE QUILLE- 2005

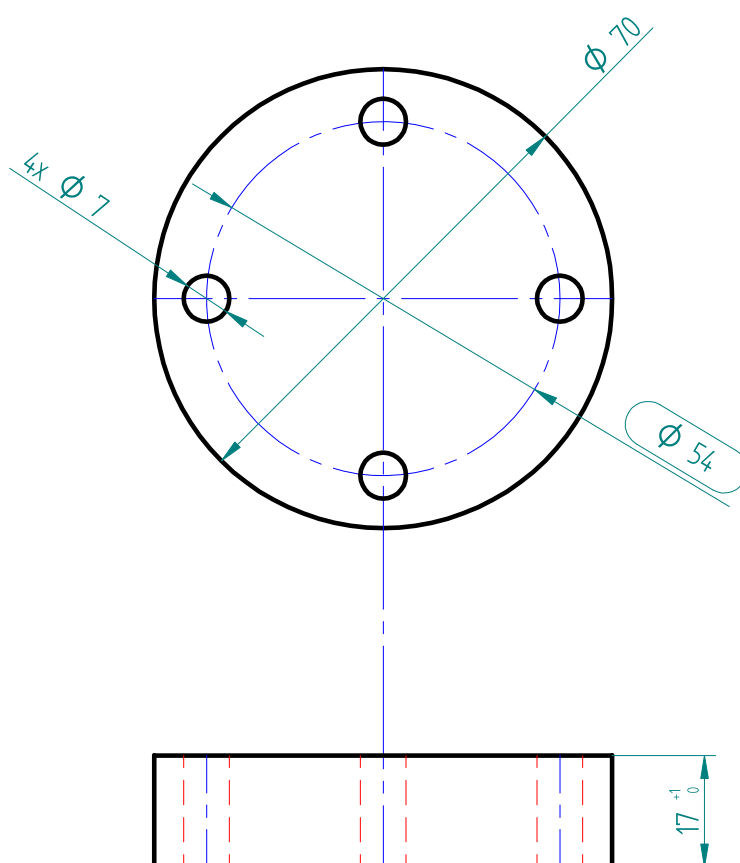


Marc Lombard Architecture Navale - 24-11-2004

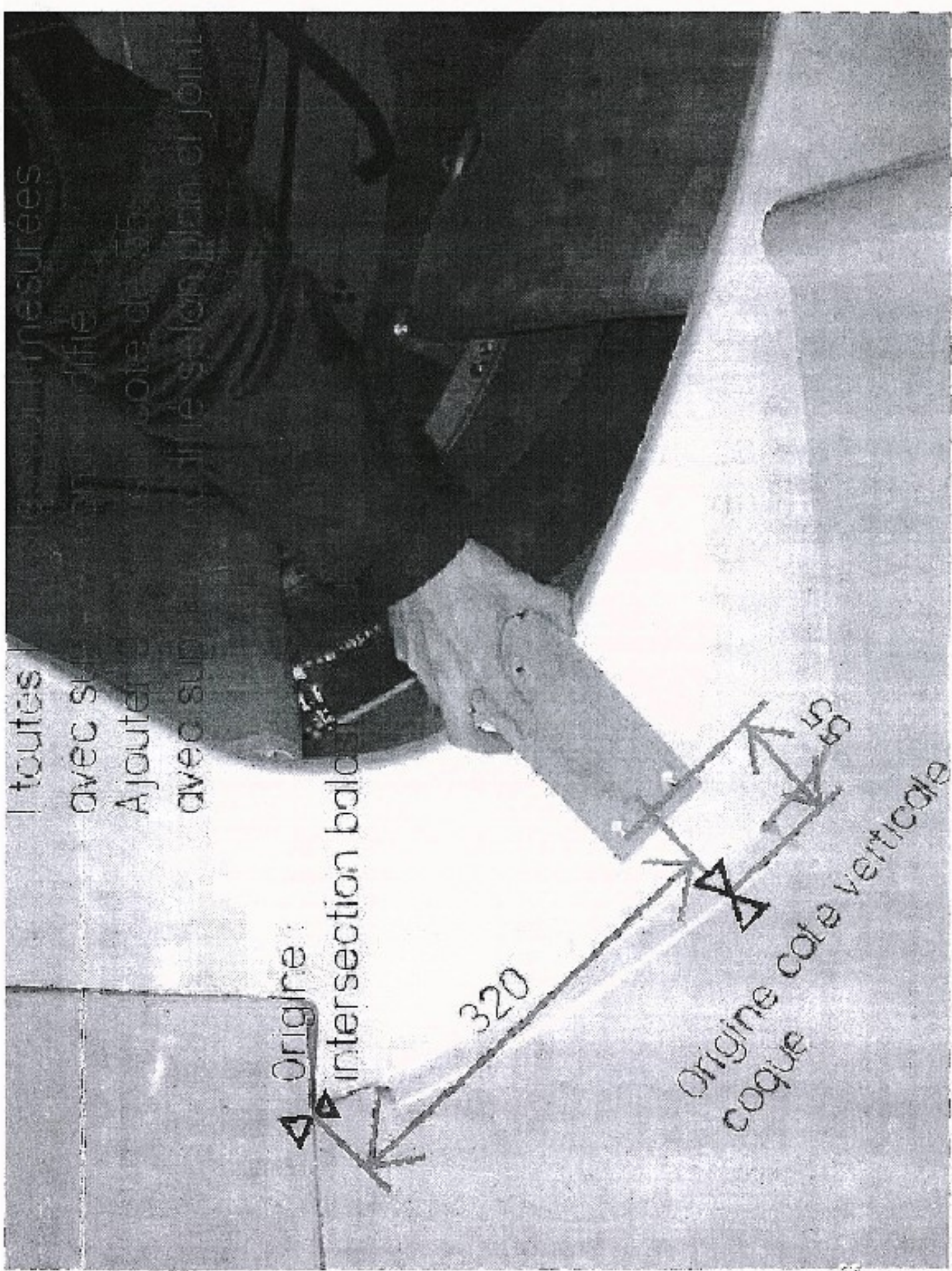
# Entretoise rattrappage jeu de cloison

## Matière : NYLON

A monter entre le support alu avant  
et la platine de la banette







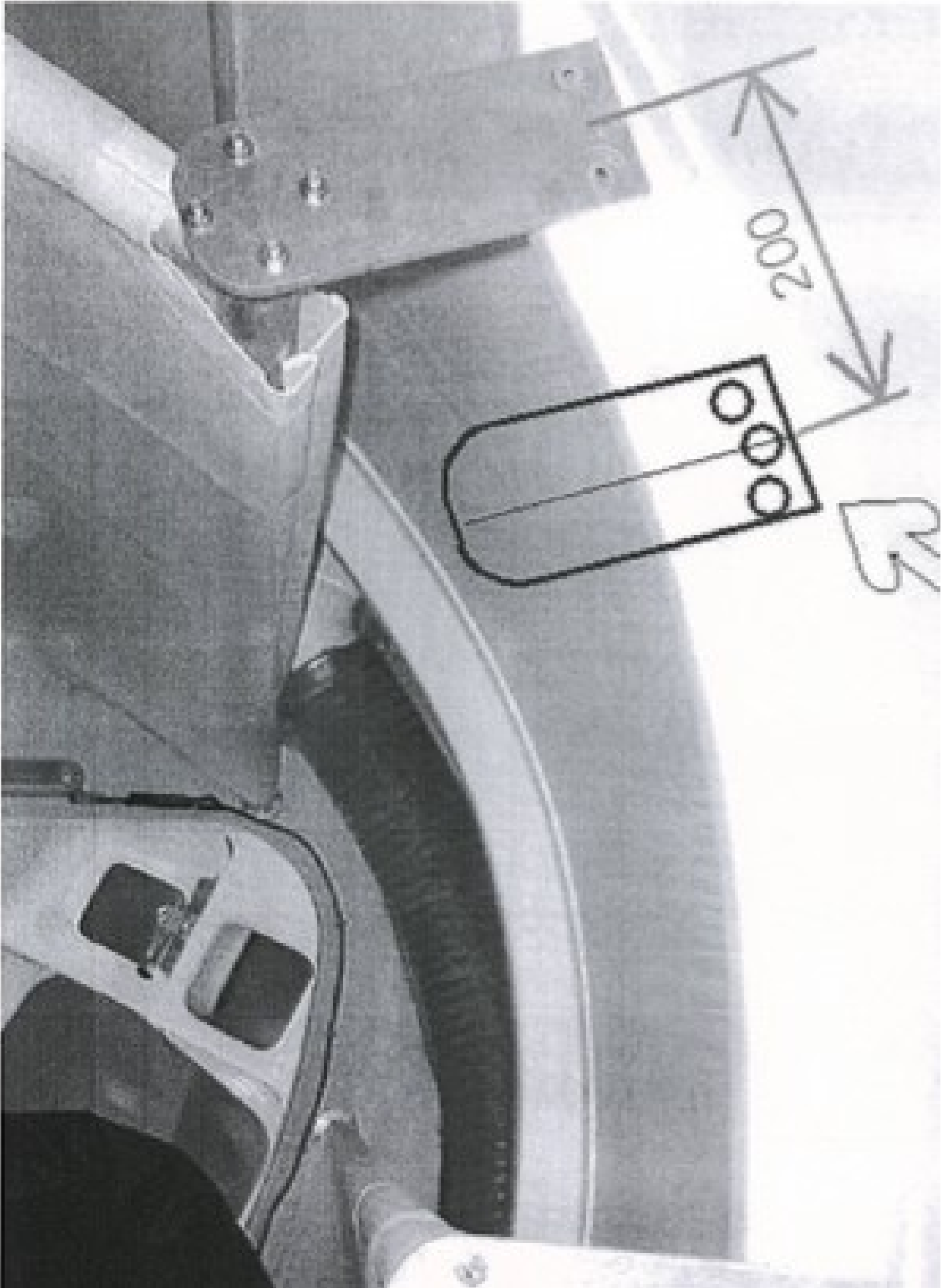
toutes  
avec sup  
Ajouter  
avec sup

Origine :  
intersection balais

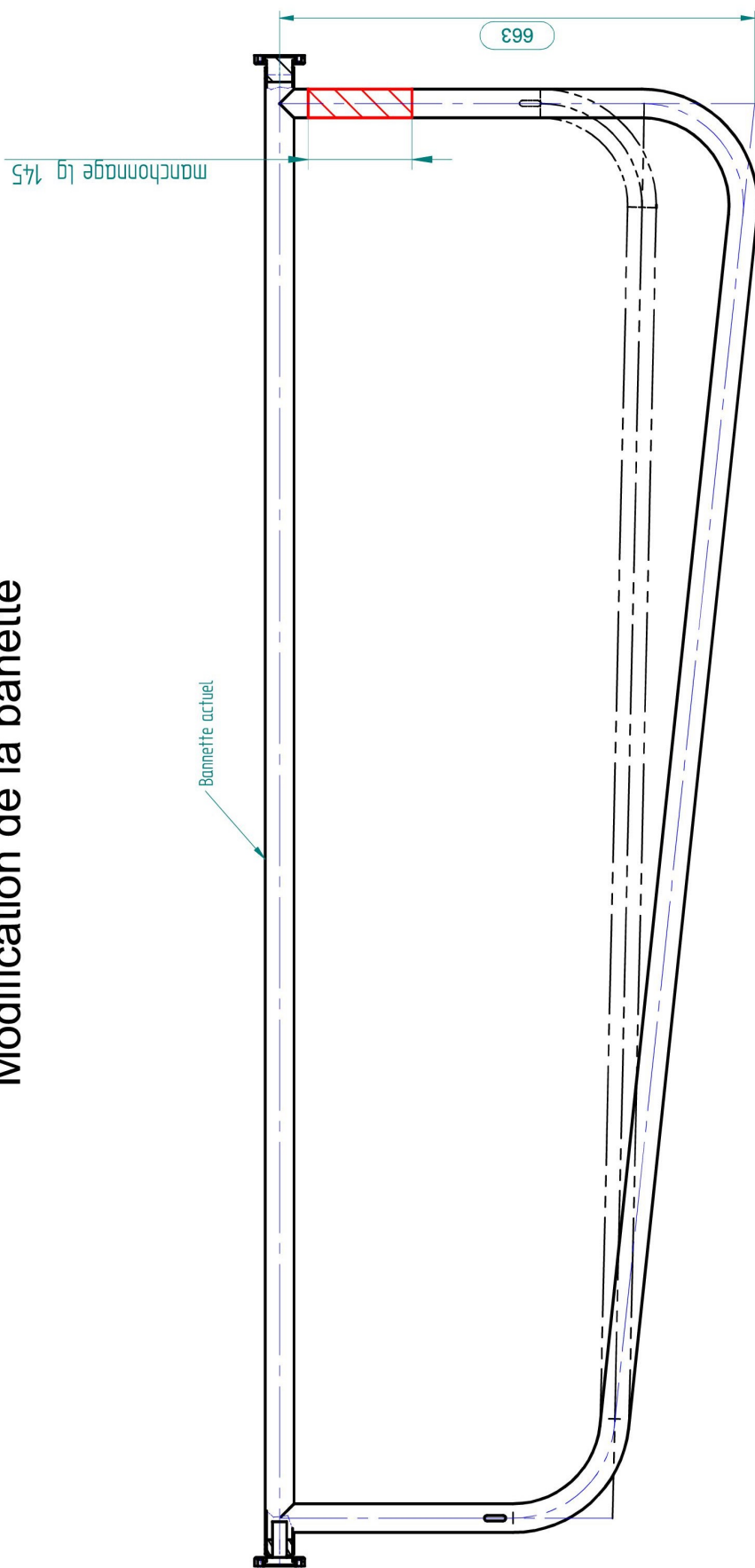
320

Origine cote verticale  
coque

50

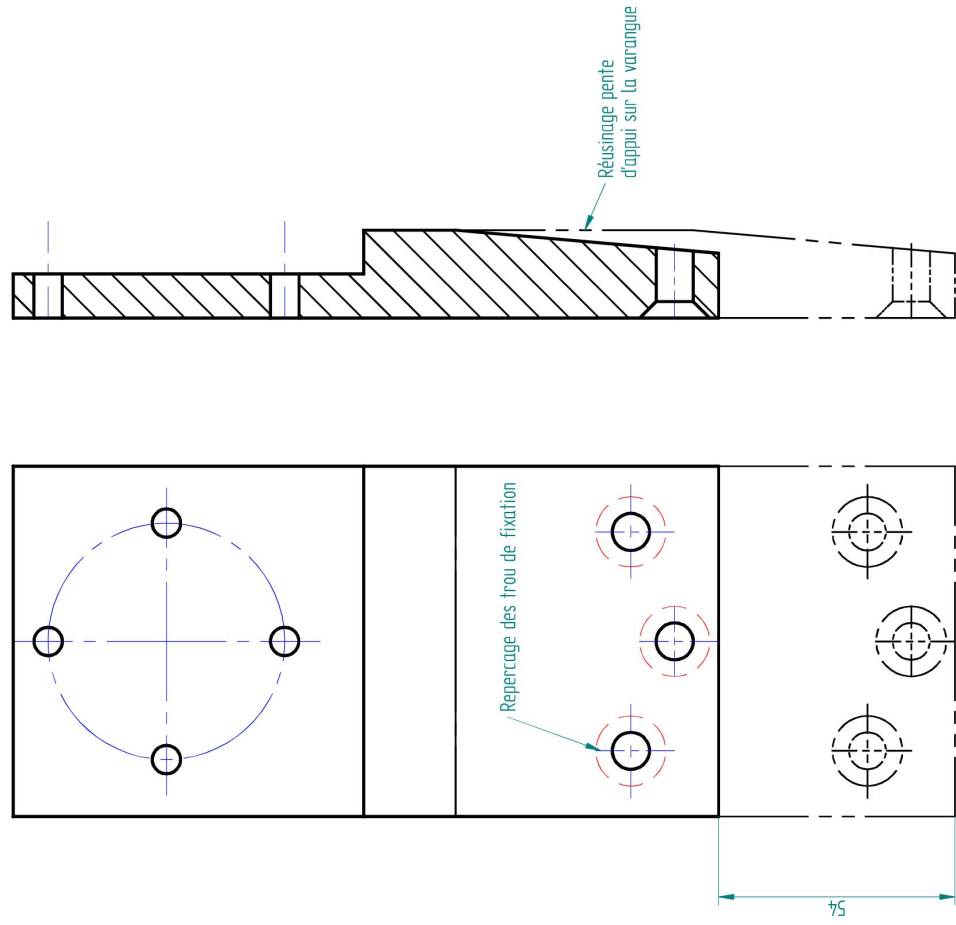


## Modification de la banquette

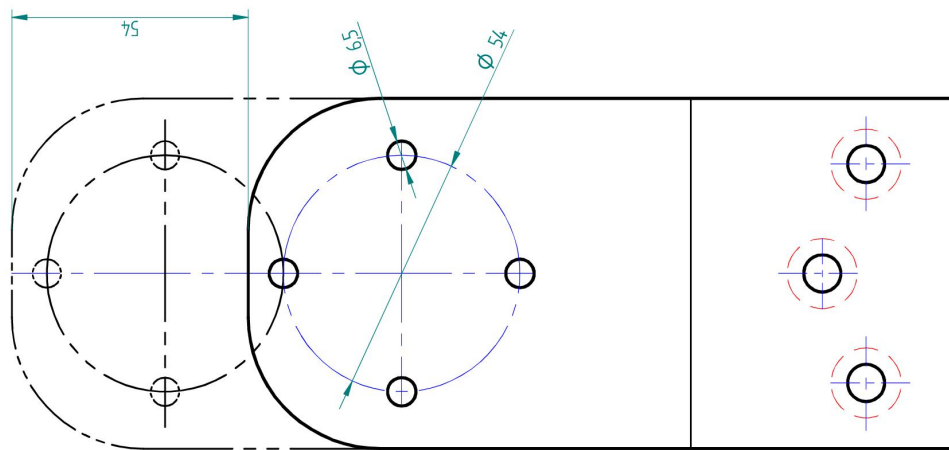


Modification facultative

**Modification du support alu arrière  
version décrochement  
( voir position photo 2 )**



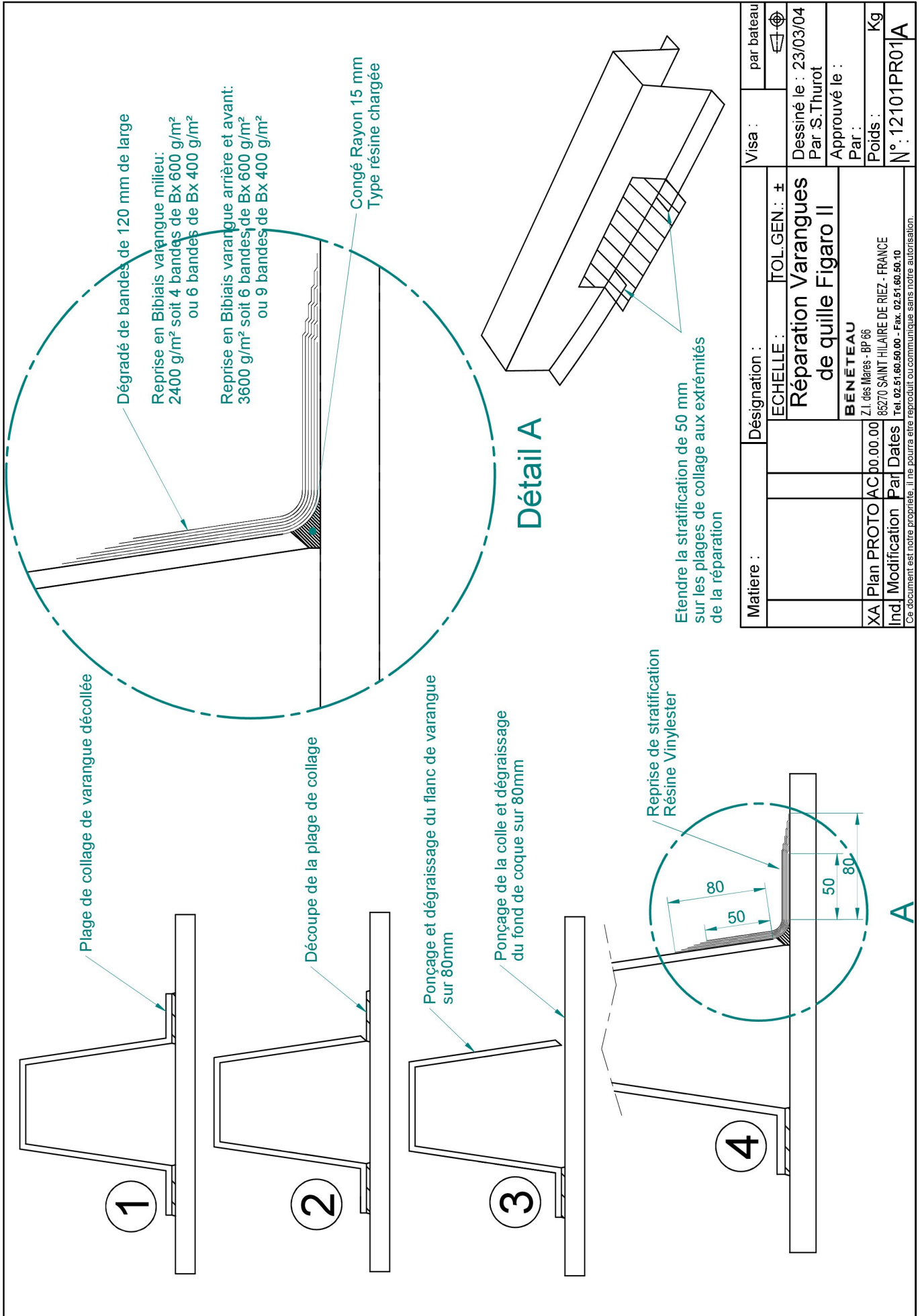
**Modification du support alu arrière  
( voir position photo 2 )**



**Modification impérative**

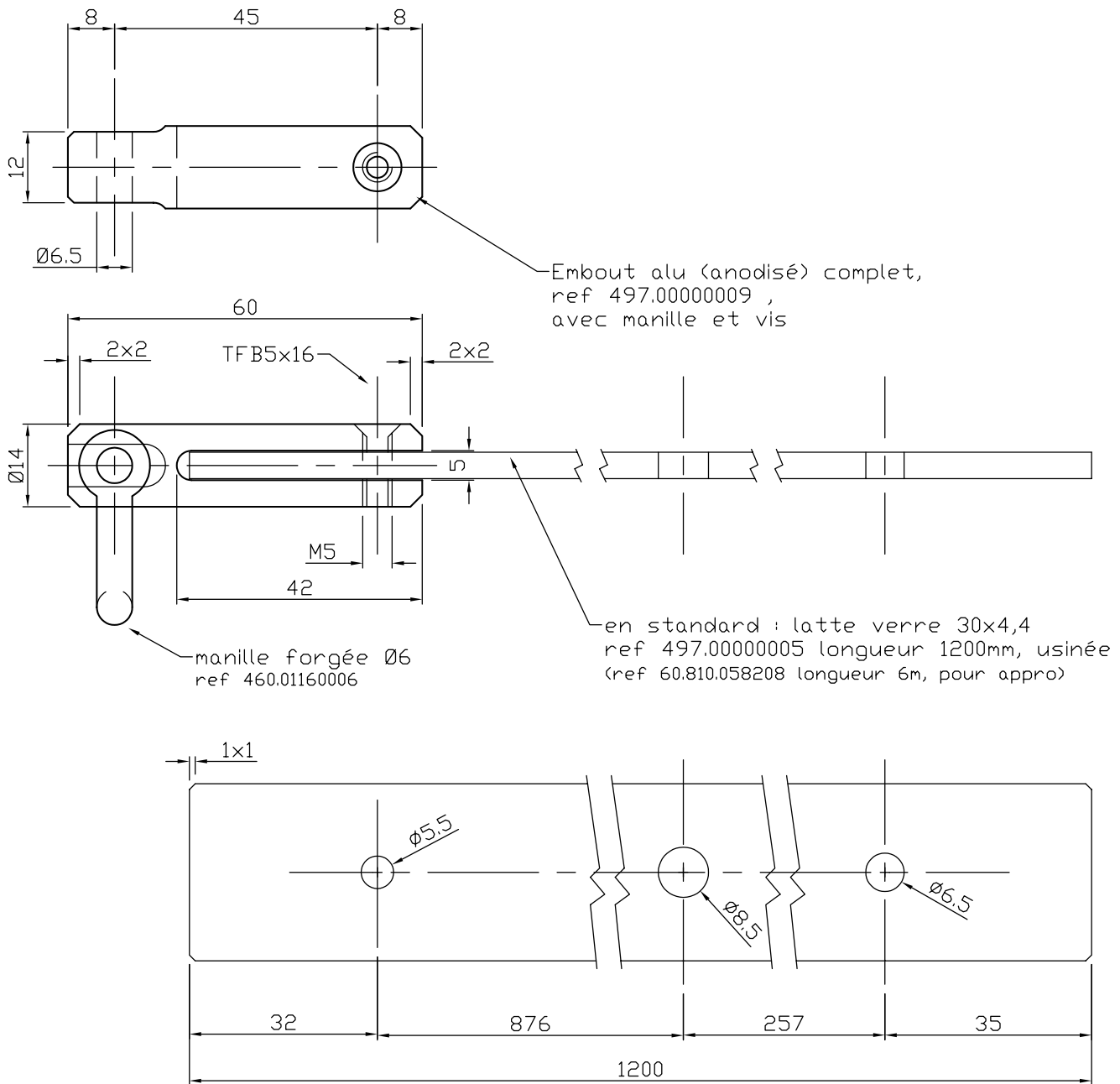






Matière :	Désignation :	Visa :	par bateau
	ECHELLE : TOL.GEN.: ±		
	<b>Réparation Varangues</b>	Dessiné le : 23/03/04	
	<b>de quille Figaro II</b>	Par S.Thurot	
	BÉNÉTEAU	Approuvé le :	
	Z.I. des Mares - BP 66	Par :	
XA Plan PROTO AC 00.00.00		Poids :	Kg
Ind. Modification Par Dates		N° :	12101PR01A
85270 SAINT HILAIRE DE RIEZ - FRANCE Tel. 02.51.60.50.00 - Fax. 02.51.60.50.10			
Ce document est notre propriété. Il ne pourra être reproduit ou communiqué sans notre autorisation.			

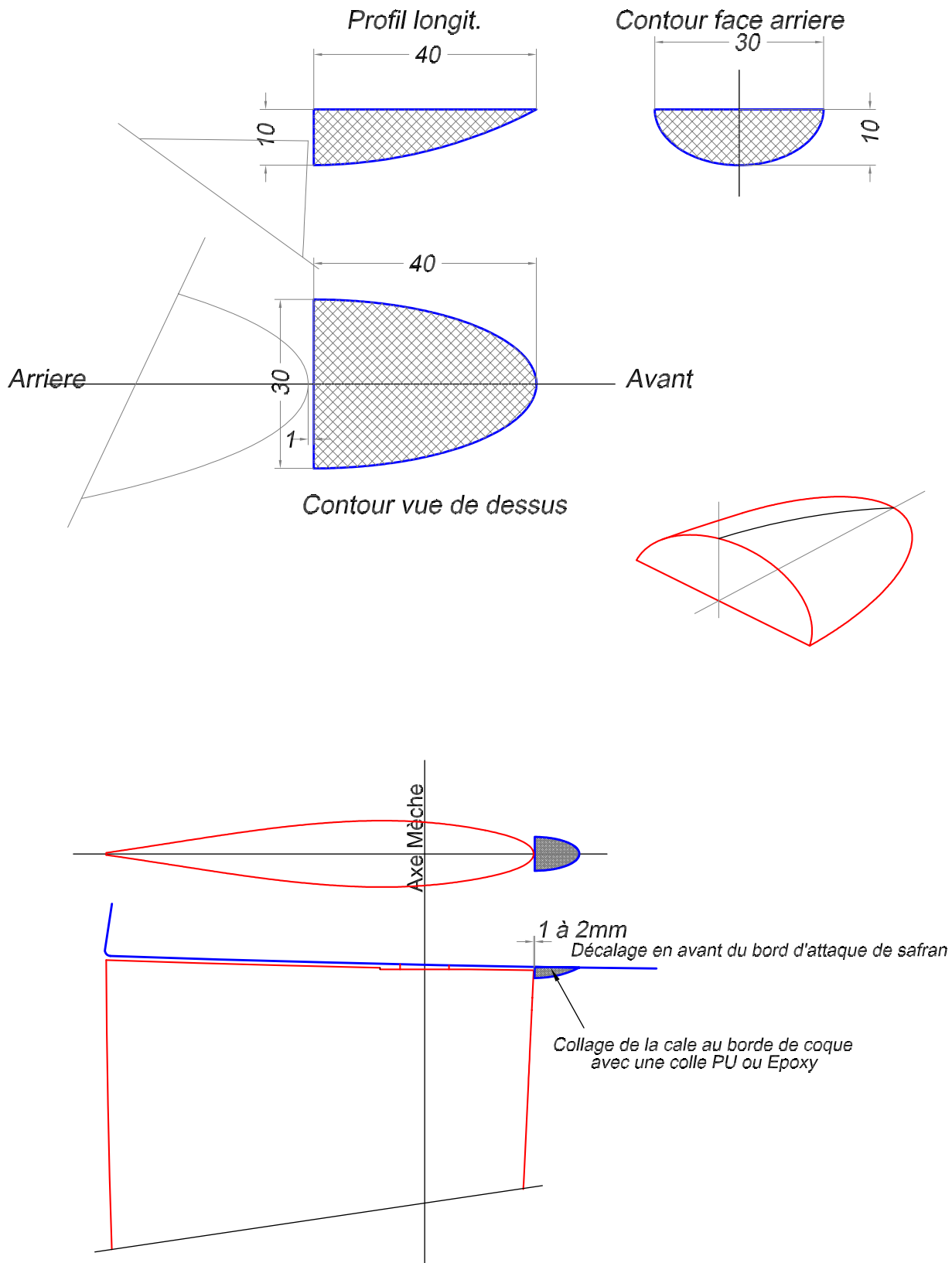
# Annexe P




Définition d'usinage latte.

17/6/03	màj réfs	jph	B
Latte de Pataras / tdm Figaro 2003		Date:06/1/03	
		Ech.: 1/1	
		Ref.: 4970000003	
		Ref.com.:	
		Dess.:jp houot	
RDM <b>SPARCRAFT</b> ZI de Perigny-F17185 PERIGNY Tel.33(0)546459045 Fax.33(0)546453659			

# CALE "ANTI-ALGUES" SAFRANS FIGARO BENETEAU 2



Date: 2-07-2003

 <b>BÉNÉTEAU</b> Service LABORATOIRE QLAEN1603 Mise à jour : 30/04/2003 Date demande : 23/01/06 Demandeur : PR	<b>Modification de la composition du safran Figaro2</b>  <b>CODE PIECE BENETEAU : 058061</b>	N° d'étude : NA
		Etude réalisée par : YG ST  Date le 27/01/06

## 1 **Objet de l'étude :**

Suite à une demande de la classe figaro, nous proposons une nouvelle composition apportant plus de raideur à la pièce.

## 2 **Proposition :**

La proposition consiste à ajouter à la composition actuelle un renfort général en satin de verre [0° ; 90°] de 290 g/m<sup>2</sup> et 4 unidirectionnels [0°] de 600 g/m<sup>2</sup>.

ATTENTION : les 3 premiers millimètres de tissus drainant peuvent être poncés mais les tissus structurels de la pelle ne doivent pas être touchés.

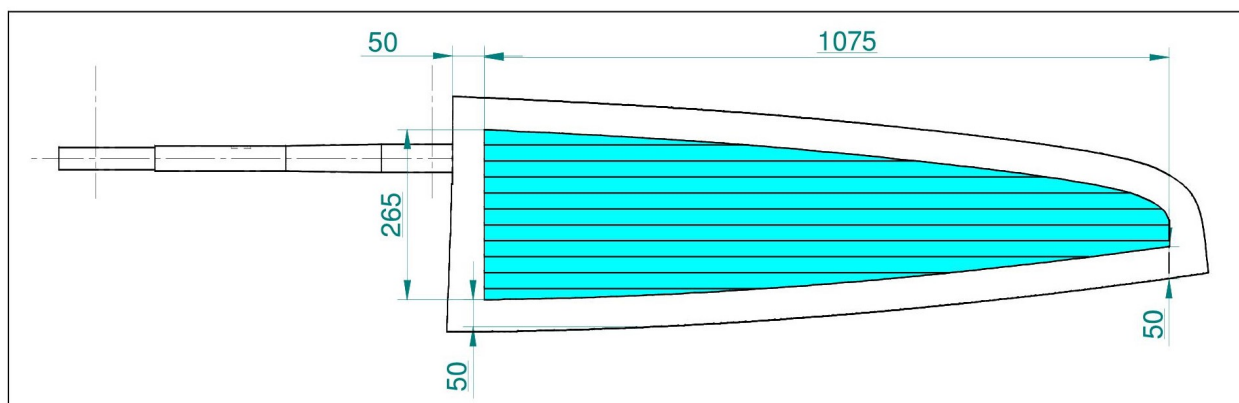
Ces tissus sont situés juste après le gel coat actuel de 0.7 mm et représentent, avec notre procédé de production, 2.55±0.1 mm de stratifié.

## 3 **Plan de drapage :**

### 3.1 SATIN 290:

Désignation du renfort :

1 pli de satin de verre de 290 g/m<sup>2</sup> positionné le schéma suivant :



**NB :** Les hachures représentent le sens [0°] du tissu.

Le pli se découpe dans un rectangle de 1075 x 265 mm<sup>2</sup>.

Le gabarit du pli correspond à la surface de la pelle à laquelle on soustrait une bande de 50 mm depuis la périphérie.

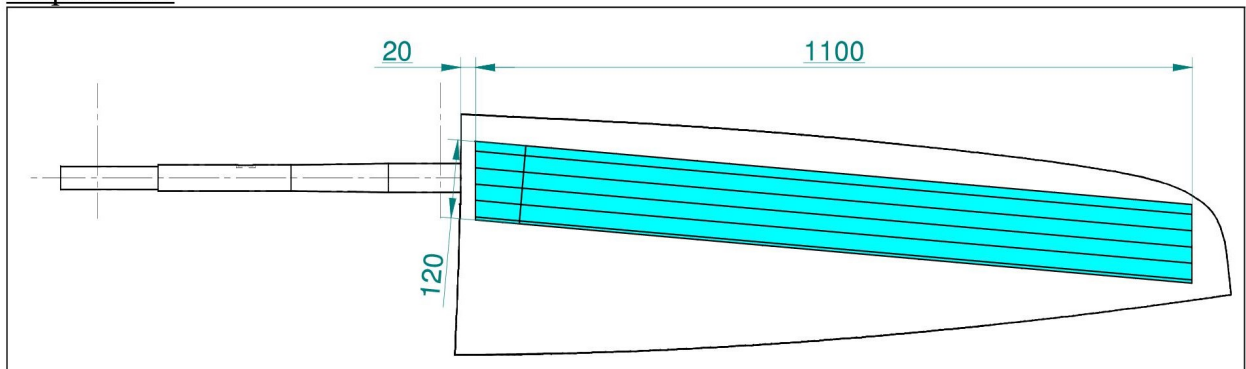


### 3.2 UNIDIRECTIONNELS:

#### Désignation du renfort :

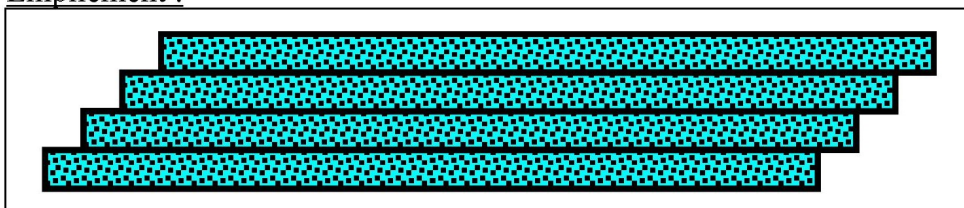
4 plis d'unidirectionnels de verre 600g/m<sup>2</sup> en laize de 0.10 m selon les dimensions et dispositions suivantes.

#### Disposition :



**NB :** Les hachures représentent le sens [0°] du tissu.

#### Empilement :



L'empilement est imposé par notre procédé d'injection et peut être simplifié pour une stratification au contact.